

Döllken Profiles

SURTECO GROUP

Sie haben die Wahl.

Sockelleisten

Technische Profile

LED-Bänder





Vorwort

Döllken Profiles steht für innovative, erstklassige Profil-Lösungen und ist führender Spezialist im Bereich der Kunststoffextrusion. Unsere rund 480 Mitarbeiter geben täglich ihr Bestes, um Ihnen hochwertige Produkte zu bieten, die Ihre Projekte zum Erfolg führen.

Mit viel Leidenschaft und Know-how entwickeln, produzieren und vertreiben wir vielseitige Profilsysteme, die in unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt werden können: Sockelleisten für jede Anforderung, individuell konstruierte technische Profile und äußerst widerstandsfähige LED-Bänder setzen neue Maßstäbe.

Unser Anspruch ist es, durch technologische Innovation und höchste Qualitätsstandards maßgeschneiderte Lö-

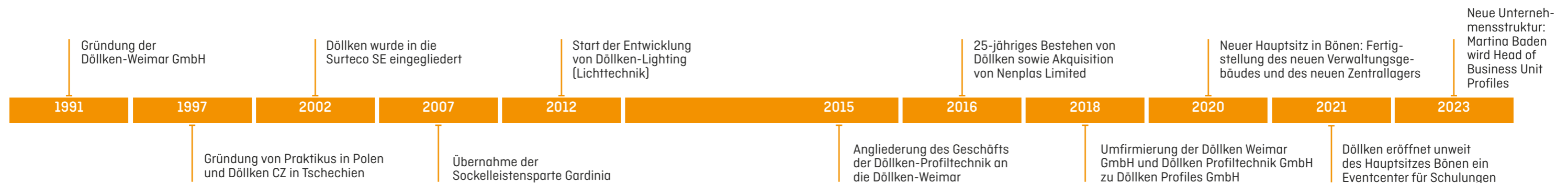
sungen zu schaffen, die unseren Kunden weltweit echten Mehrwert bieten. Nachhaltigkeit und Ressourcenschonung sind dabei feste Bestandteile unserer Philosophie – von der Materialauswahl bis hin zu unseren Produktionsprozessen. Als Teil der Surteco Group verbinden wir globales Wissen mit lokaler Flexibilität. Unser Ziel: Immer die beste Lösung für Ihre individuellen Bedürfnisse zu finden.

Wir freuen uns, gemeinsam mit Ihnen Ideen in die Tat umzusetzen und die Zukunft der Profilsysteme aktiv zu gestalten. Schön, dass Sie uns dabei begleiten!

Martina Baden
Head of Business Unit Profiles

Wichtige Daten auf einen Blick

Döllken hat sich zum absoluten Spezialisten für die Extrusion entwickelt. Ein Ergebnis der stetigen Kundenorientierung.



Als Produzent sind wir bekannt. Geschätzt werden wir als verlässlicher Partner und Innovator.

Qualität zu produzieren und zuverlässig zu liefern ist selbstverständlich. Vertriebliche Unterstützung und Lösungen zu garantieren sowie Produkte und Werkzeuge zu innovieren ist dagegen alternativlos.

Döllken steht für zuverlässige Top-Qualität, persönliche Erreichbarkeit und umfassendes Know-how – Eigenschaften, die das Unternehmen mit Routine erfüllt. Was Döllken jedoch besonders auszeichnet, ist der unbedingte Wille, gemeinsam mit seinen Kunden zu wachsen. Die Experten des Unternehmens entwickeln hierfür maßgeschneiderte Strategien, fundierte Analysen sowie konkrete Empfehlungen und innovative Lösungen. Diese Kombination aus Expertise und hochwertigen Produkten hat Döllken und seine Kunden zu dem gemacht, was sie heute sind: Marktführer.

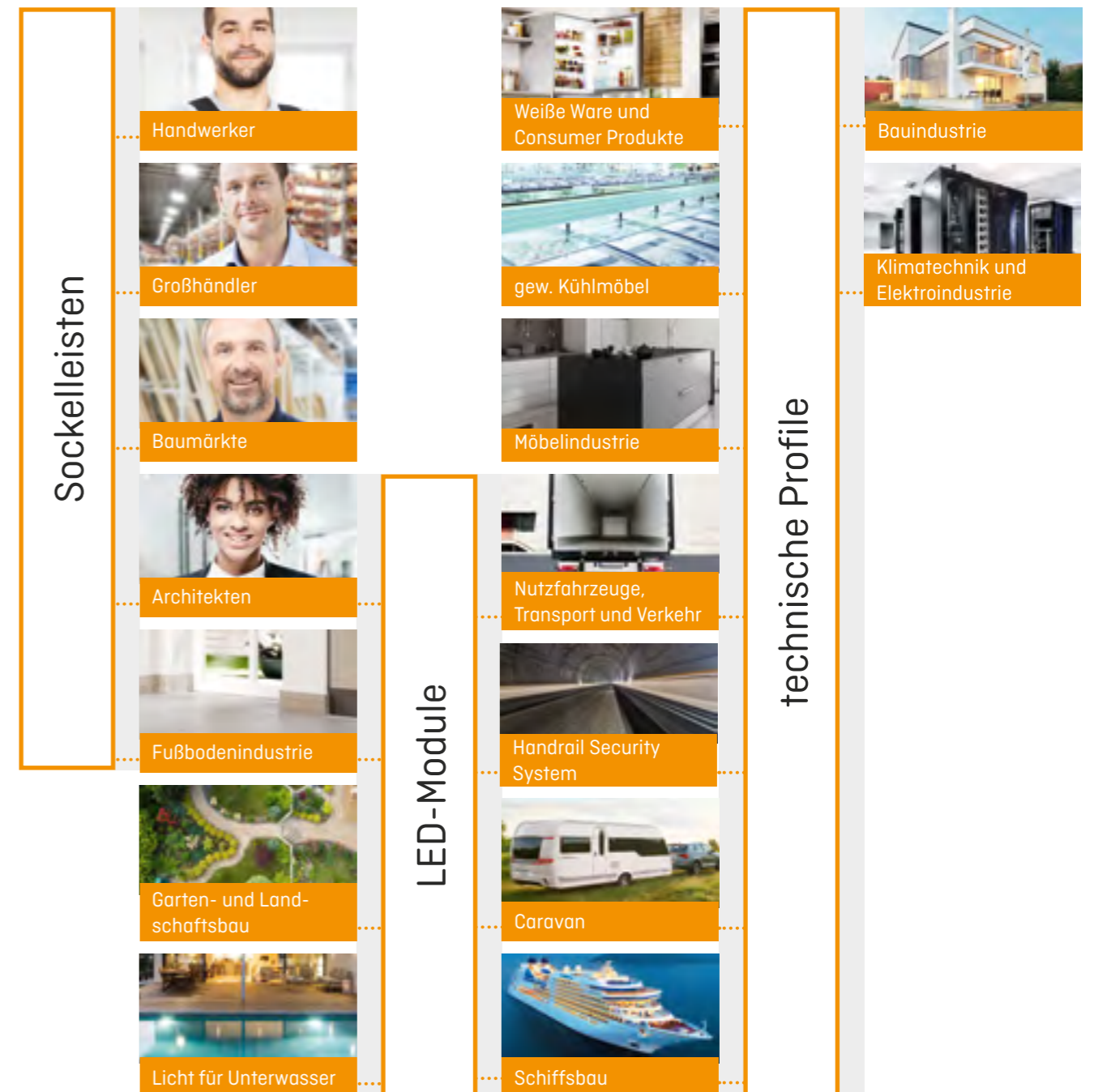
Nutzen Sie unser durchdachtes und bewährtes System

- 1 wenn Ihre Kunden nach Lösungen für Probleme suchen.
- 2 Bieten Sie unsere Lösungen an, mit denen auch Sie sich vom Wettbewerb abheben.
- 3 Profitieren Sie von unserem System aus Produkt, Innovation, Werkzeug, Schulung, Services, Marketing etc.
- 4 Die Installation ist einfach, sicher und mit speziellen Werkzeugen hochgradig wirtschaftlich



Nur 5 bis 6 Monate Entwicklungszeit und jährlich 6 bis 8 neue Produkte sorgen für über 30 % Umsatzanteil mit neuen Produkten.

Kundensegmente, in denen Sie uns wiederfinden.



Wir sind für Sie vor Ort.



Unser Hauptsitz in Bönen

Der Standort Bönen wird von der Döllken Profiles GmbH und ihren Kunden als Ursprung und Heimat der erfolgreichen Kernsockelleisten angesehen. Seit über 50 Jahren, nämlich seit 1972, werden diese Art der Leisten, zu Beginn noch von der Schock & Co. GmbH, am Standort weiterentwickelt und produziert.

Die Aktivitäten der Döllken Profiles in Gladbeck wurden im Zuge der Zusammenlegung von Logistik und Verwaltung 2020 komplett nach Bönen umgezogen. Seit Anfang 2021 hat Döllken Profiles den Betrieb im erweiterten Stammwerk in Bönen erfolgreich aufgenommen und die alte bzw. neue Heimat bezogen. Auf 10.000 m² zusätzlicher Fläche wurde im Werk

Bönen nicht nur die Logistik auf ein völlig neues Niveau gebracht, sondern auch auf freierwerdenden Flächen zehn neue Produktionslinien installiert.

Die Mitarbeiter im Werk Bönen produzieren hier unsere bewährten Klassiker wie Kernsockelleisten und technische Profile sowie innovative Produkte für Döllken Lighting.

Unser Eventcenter in Hamm

In unmittelbarer Nähe zu unserem Hauptsitz in Bönen befindet sich das Döllken Profiles Eventcenter. Das Objekt fasst über 300 m² und ist Teil eines alten Gutshofs. Wir haben uns als Ziel gesetzt, langfristige Kundenbeziehungen zu verbessern und durch den persönlichen Kundenkontakt ein stärkeres Bewusstsein für unser Unternehmen und unsere Produkte zu schaffen. Mit unseren Kunden- und Handwerkerveranstaltungen bieten wir Ihnen ein umfangreiches Rund-um-Erlebnis mit Schulung, Rahmenprogramm und Betriebsführung an.

Erfahren Sie interessante Tipps und Tricks rund um die Döllken Profiles Sockelleiste und Verlegung. Wir haben

für unsere Kunden ein Schulungskonzept entwickelt, bei dem keine Fragen offen bleiben. Sockelleisten kleben oder nageln? Wie gehe ich mit einer ungeraden Wand um? Welche neuen Produkte gibt es? Diese und viele weitere Themen werden vor Ort mit unseren Anwendungstechnikern bearbeitet.

Kunststoffsockelleisten von Döllken Profiles



Im thüringischen Grammetal werden seit 1991 Sockelleisten und andere Kunststoffprofile extrudiert. Döllken übernahm die Kunststoff GmbH Weimar, die nach der Wiedervereinigung aus dem VEB Ausbau hervorging und bündelte hier die Tätigkeiten im Bereich Sockelleisten. 1998 zog die Döllken Weimar GmbH in den Neubau im Gewerbegebiet U.N.O. und richtete dort den Hauptsitz der Gesellschaft ein. Begonnen wurde damals mit 12 Extrusionslinien und etwa 70 Mitarbeitern.

Aktuell werden in dem Werk mehrere Tausend Kilometer Kunststoffprofile pro Jahr hergestellt. Der Fertigungsschwerpunkt liegt in den Bereichen Hart-, Weich-, und Schaumextrusion.

Technische Profile von Döllken Profiles



In Dunningen, am Rande des Schwarzwaldes gelegen, produziert der Standort ausschließlich kundenspezifische Profile für die unterschiedlichsten Industriezweige, sowie Rollladensysteme für die Büromöbelindustrie.

Die Kompetenzschwerpunkte unseres Standortes in Dunningen liegen in der individuellen Fertigungstechnik, Materialauswahl und Konfektion, um die jeweiligen Kundenanforderungen vollumfänglich abbilden zu können.

So konnte im Laufe der Jahre ein breitgefächertes Kundenstamm in den Segmenten Bauindustrie, Elektrotechnik, Nutzfahrzeugbau, Klimatechnik und gewerbliche Kühlmöbel aufgebaut werden.

Kunden schätzen unsere Flexibilität, Kundennähe, schnelle Projektumsetzungszeiten und konstante Qualität.

Standort Polen

Die polnische Niederlassung wurde im Jahre 1997 unter dem Namen Döllken & Praktikus Sp. z.o.o. gegründet. Der aktuelle Standort befindet sich in einem modernen Logistikzentrum in Sosnowiec und umfasst eine Bürofläche von 430 m² und Lagerfläche von 1800 m². Neben Döllken Produkten werden MDF-Profile, Aluminiumprofile, Massivholz und Laminatunterlagen angeboten.

Aus unserem Lager für Ost- und Südeuropa beliefern wir fast 20 Länder, u. a. Albanien, Armenien, Bulgarien, Bosnien und Herzegowina, Estland, Griechenland, Kasachstan, Kosovo, Litauen, Lettland, Mazedonien, Mongolei, Montenegro, Rumänien, Serbien, Tschechien, Ukraine, Ungarn und Usbekistan.



Standort Tschechien

Die Firma Döllken CZ s.r.o. ist seit mehr als 30 Jahren erfolgreich auf den Märkten in Tschechien und der Slowakei tätig und hat sich in dieser Zeit als verlässlicher Partner für qualitativ hochwertige Produkte etabliert. In den letzten Jahren konnte das Unternehmen seine Marktpräsenz weiter ausbauen und ist mittlerweile auch in Slowenien und Kroatien aktiv.

In Rudná u Prahy befinden sich moderne Büroflächen als auch eine große Lagerfläche. Diese Infrastruktur erlaubt es Döllken, flexibel und schnell auf die Anforderungen seiner Kunden zu reagieren. Dank des firmeneigenen Lagers können nicht nur kurze Lieferzeiten gewährleistet werden, sondern auch eine effiziente und übersichtliche Lagerhaltung, die optimal auf die Bedürfnisse des Marktes abgestimmt ist.



Standort Ashbourne



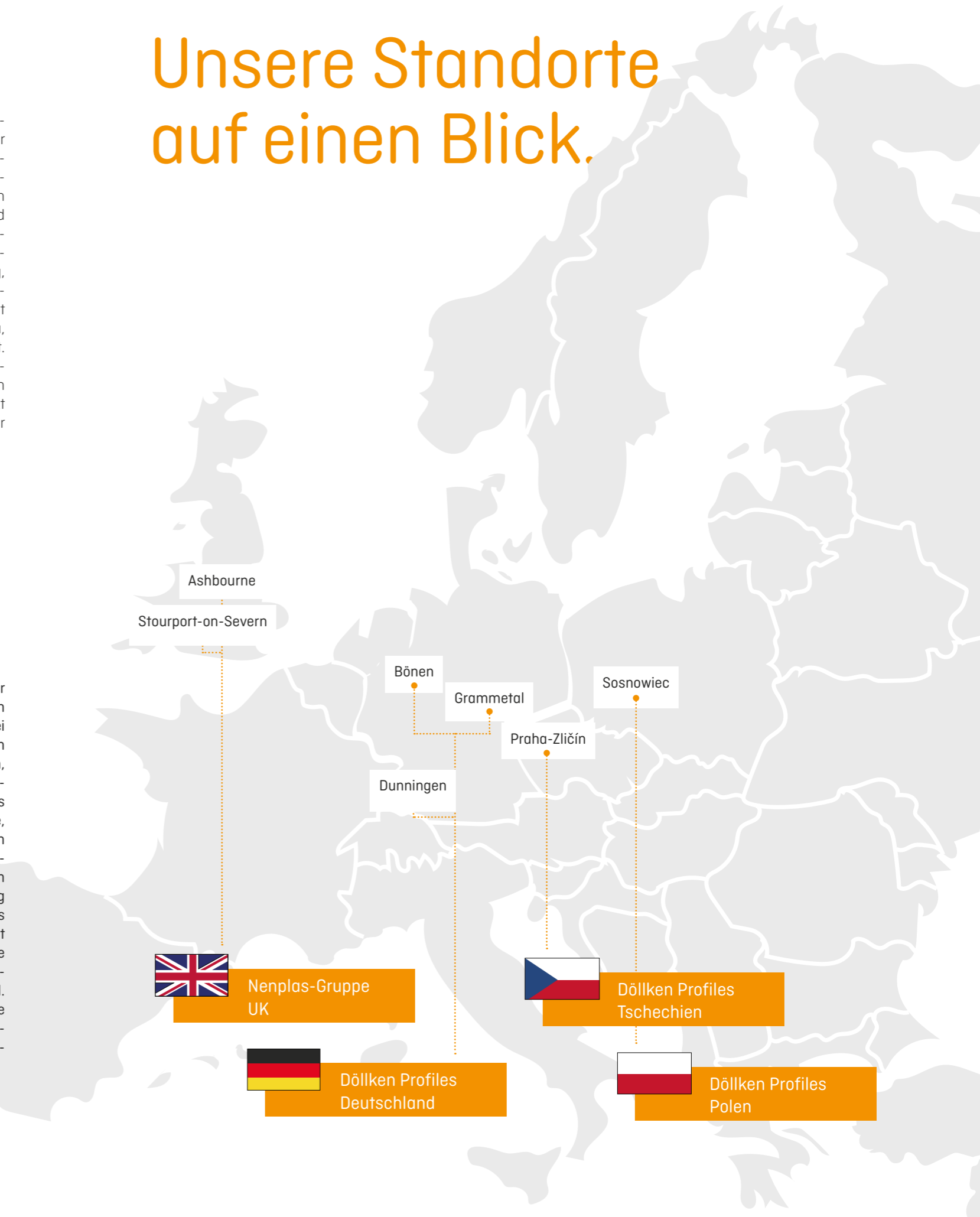
Nenplas Limited ist mit drei Produktionsstandorten ein führender Anbieter für Kunststoffextrusion in Großbritannien. Das Unternehmen betreibt insgesamt eine Vielzahl an Produktionslinien in Ashbourne, Stourport-on-Severn und Kettering. Die Kernkompetenzen umfassen Kunststoffextrusion, Inhouse-Materialcompounding, Werkzeugherstellung, Sekundärprozesse sowie ein umfassendes Logistiknetzwerk. Nenplas bedient Branchen wie Caravan- und Modulbau, Bauwesen, Elektronik und Transport. Der Fokus liegt auf flexiblen, maßgeschneiderten Lösungen und höchsten Qualitätsstandards. So unterstützt Nenplas ebenfalls seine Kunden bei der Optimierung ihrer Produkte.

Standort Stourport-on-Severn



Polyplas Extrusions Limited wurde vor fast 30 Jahren von Graham und Helen Tidman gegründet und begann mit zwei Extrusionslinien. Heute befindet sich das Unternehmen in einer modernen, 2006 fertiggestellten Produktionsstätte. 2013 verkauften die Gründer das Unternehmen an die Nenplas-Gruppe, die seit 2016 Teil der börsennotierten Surteco SE ist. Polyplas bietet ein umfassendes Leistungspaket von Design und Werkzeugbau bis zur Auslieferung und erfüllt höchste Qualitätsstandards (BS EN ISO 9001:2015). Polyplas legt seinen Fokus auf maßgeschneiderte Kunststoffprofile, ergänzt durch Standardprofile wie Dichtungen und Winkel. Zu den Kunden zählen verschiedene Branchen, darunter Bauwesen, Elektronik, Freizeit, Transport und Medizintechnik.

Unsere Standorte auf einen Blick.



Theorie wird ...

Die größte Kraft ist die Vorstellungskraft. Wenn ein Unternehmen nach individuell gefertigten Bestandteilen sucht, können wir dank unseres Know-hows und unserer Kreativität schnell eine Lösung anbieten. Die reibungslose Umsetzung der theoretischen Ansätze hin zum qualitativ hochwertigen Produkt ist das, was uns bei Döllken auszeichnet und von anderen Lieferanten abhebt.

Wir nennen das Lösungskompetenz.



... produzierte
Wirklichkeit

Sockelleisten, die einfach passen.

Wünsche werden erfüllt: dekorgleich,
kontrastreich, flexibel oder fest – Grenzen
gibt es keine.

Für jeden Anspruch die richtige Sockelleiste. So vielfältig wie die modernen Fußbodenbeläge sind auch die Varianten an Sockelleisten, die für einen perfekten Übergang zwischen Fußboden und Wand sorgen. Von der Kernsockelleiste bis zum Spezialprofil – der Einsatzort bestimmt das Modell.

Kernsockelleisten

Einzigartig in der Verarbeitung und in der ökologischen Bilanz

Weichsockelleisten

Im Handumdrehen zur harmonischen Verbindung zwischen Wand und Boden

LED und Kabelkanalleisten

Außergewöhnliche Optik und funktionelle Eigenschaften perfekt kombiniert

Fußbodenprofile

Für vielfältige Einsatzmöglichkeiten und besondere Anforderungen

Kunststoffsockelleisten

Verlässlicher Abschluss auf unterschiedlichsten Bodenbelägen

Wand- und Spezialprofile

Für saubere Abschlüsse an Wänden, Türrahmen und Heizungsrohren



Die Kunst der Dekorgleichheit

Eine Kernkompetenz von Döllken ist die Fähigkeit, zu neuen Bodendekoren innerhalb kürzester Zeit eine dekorgleiche Leiste herzustellen und zu distribuieren. Das macht Döllken in der Branche nahezu einzigartig. Als Perfektionisten sind wir erst zufrieden, wenn Bodenbelag und Sockelleiste eine harmonische, perfekt aufeinander abgestimmte Einheit bilden.



Revolution in der Verarbeitung

Systemisch zu denken heißt auch, nicht bei der Sockelleiste aufzuhören. Döllken denkt über die Produktion hinaus. Daraus sind Werkzeuge entstanden, die den Markt revolutionierten. Bis heute sind über 60.000 Stanzen bei Handwerkern im Einsatz. Die Stanze sorgt dafür, dass Handwerker Fußleisten in Rekordzeit verlegen können.



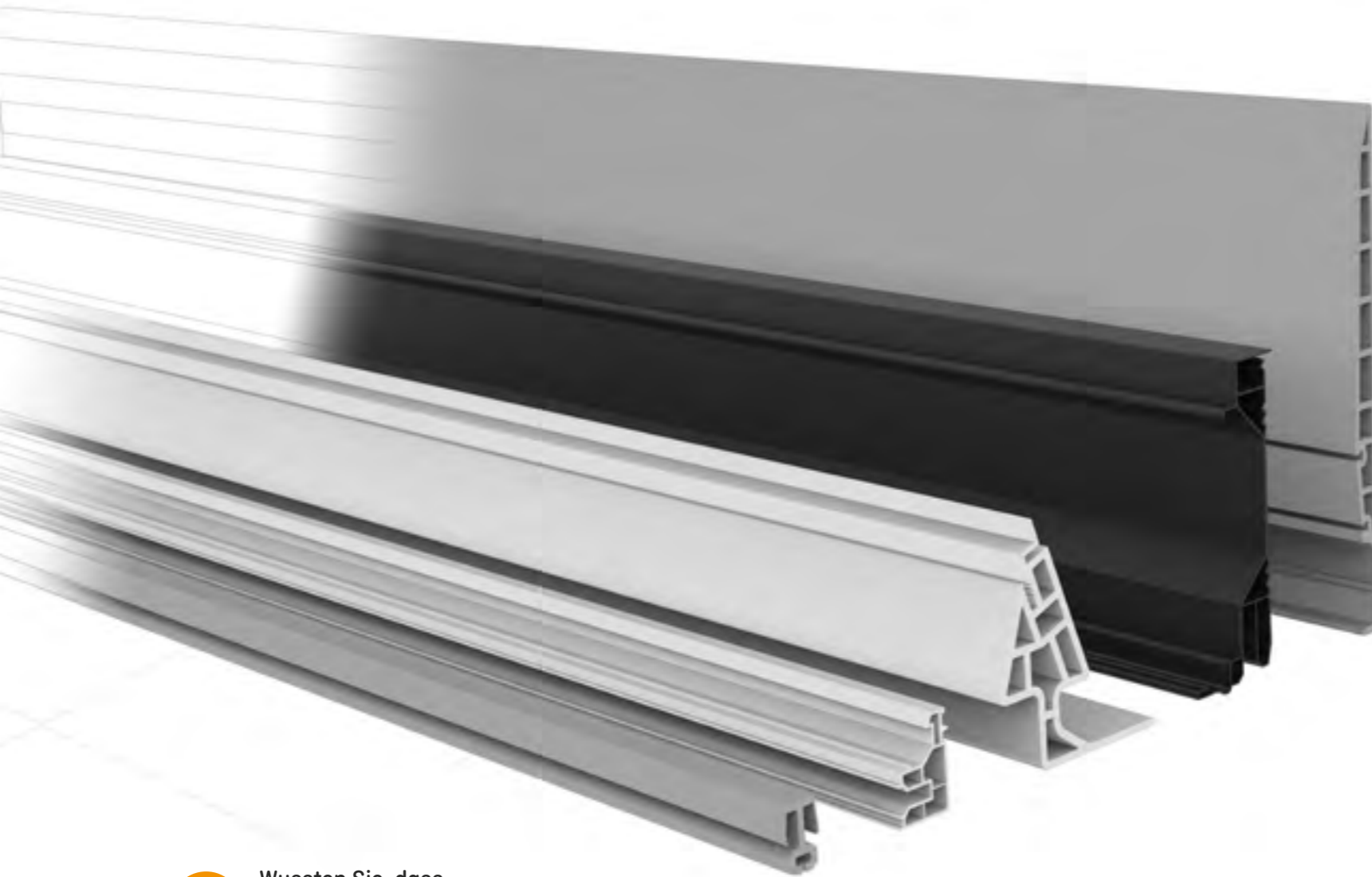
Wussten Sie, dass ...
... die Sockelleisten von Döllken in über 1.300 Dekoren erhältlich sind?



Wählen Sie für alle gängigen Bodenbeläge das passende Leistendekor aus. Unseren praktischen Dekorfinder finden Sie unter www.doellken-profiles.com

Technische Profile, die in die Zukunft führen.

Profile werden individuell konstruiert
und maßgeschneidert produziert –
für maximale Funktionalität
und Sicherheit.



Wussten Sie, dass ...

... ca. 25 verschiedene technische Profile mit insgesamt 250 m Lauf-
länge in einen durchschnittlichen 10 m²-Caravan-Innenraum verbaut
werden?

Kein Profil ist wie das andere. Unterschiedliche
Gegebenheiten verlangen maßgeschneiderte Materialien,
Farben, Formen, Längen und Verpackungen. Der individuellen
Konstruktion folgt dann, was später tausendfach in Serie
produziert wird: ein technisches Profil, das hält, was Döllken
zuvor versprochen hat.

Eigener Werkzeugbau für eine reibungslose Produktion

Die digitale Konstruktionsphase findet seine Verwirklichung im
eigenen Werkzeugbau bei Döllken. Eine Seltenheit, die sicher-
stellt, dass später hunderttausendfach reibungslos produziert
werden kann – in einer Produktqualität und unter höchsten
Sicherheitsstandards, die ihresgleichen suchen.

Planung, Konstruktion, Werkzeugbau, Produktion und Distribution – 6 Schritte zum perfekten Profil

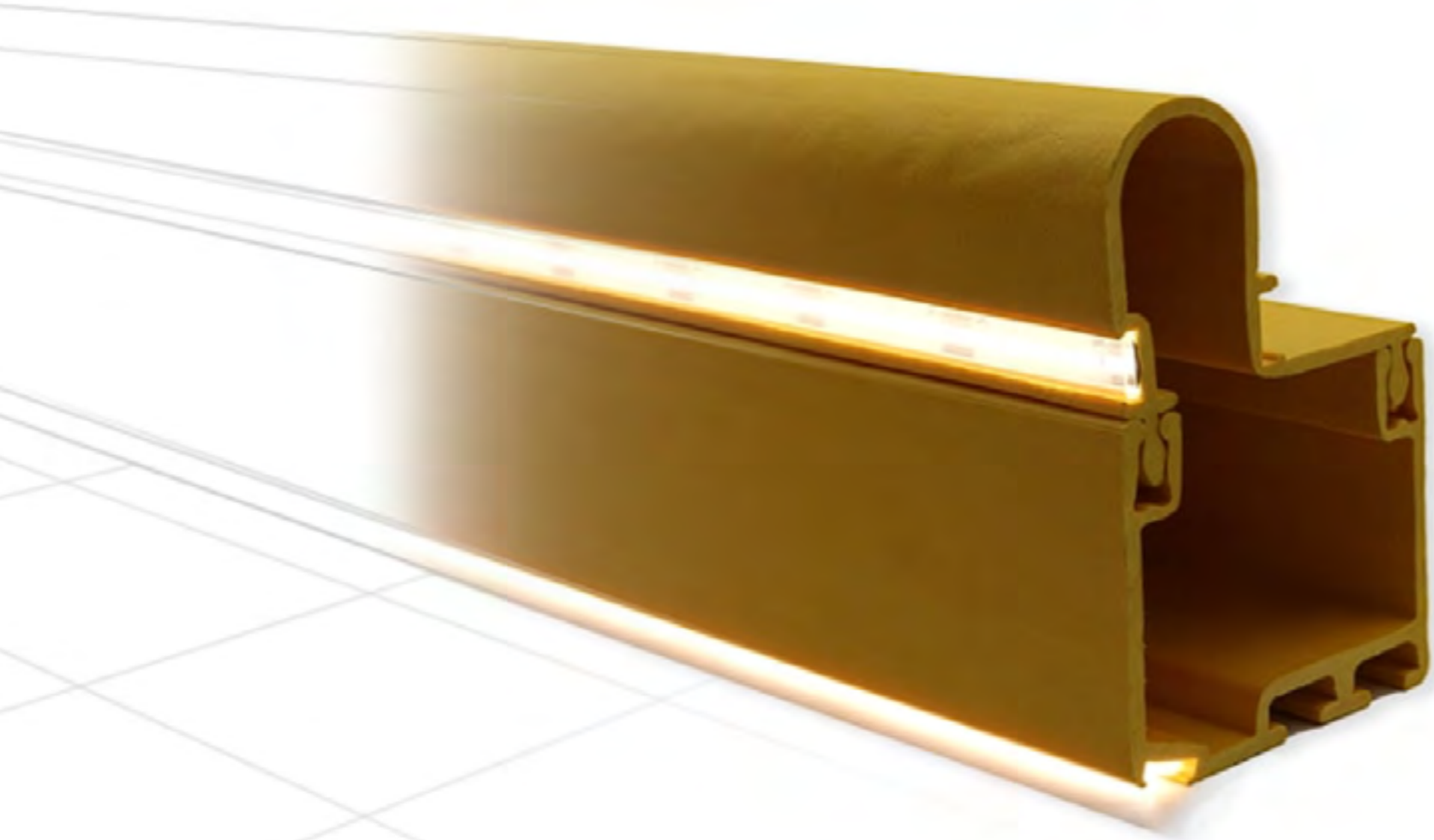
- 1 Sämtliche Erfordernisse
werden in der Planung gesammelt.
- 2 Lösungsmöglichkeiten werden
in der Konstruktion entwickelt.
- 3 Ein eigener Werkzeugbau
schafft Produktionssicherheit.
- 4 Die Serienproduktion erfolgt
unter höchsten Sicherheitsstandards.
- 5 Ein umfassendes Logistiknetz
sorgt für Just-in-time-Liefertreue.
- 6 Technisches Know-how garantiert einwandfreies
Verfahren und Material.



Für jede Anforderung erstellen wir ein
passendes Profil. Vereinbaren Sie einen Termin
mit uns: +49 7403 701 0 oder fordern Sie unsere
Broschüre an.

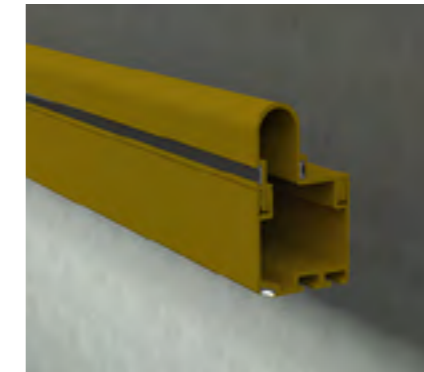
Notfall Handlaufsystem für Tunnelbeleuchtung.

Weltweit erster Handlauf mit bis zu drei integrierten LED-Bändern.



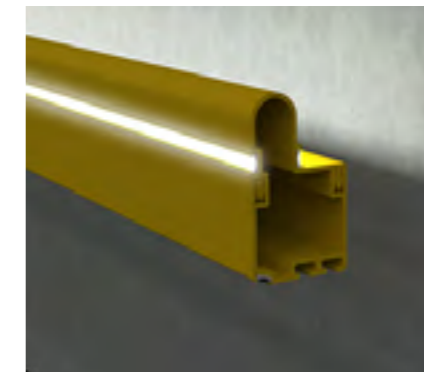
Wussten Sie, dass ...
... im norwegischen Drammen-Tunnel insgesamt 14.000 Meter des Handlauf-Sicherheitssystems installiert wurde?

Wir haben gemeinsam mit unseren Entwicklungspartnern einen Handlauf konzipiert, der im Notfall maximale Orientierung gewährleistet und systemisch aus zwei Profilkomponenten besteht.



Down-Light

Optimale Ausleuchtung der Fluchtwege. Unsere LED-Bänder erfüllen mind. die 1 Lux Vorgabe der EU in Zuggtunneln.



Up & Front-Light

Die LED-Bänder scheinen Richtung Tunnelwand und Tunnelmitte. Somit ist es möglich, den gesamten Tunnel optimal auszuleuchten und auf zusätzliche Lichtquellen zu verzichten.



Light on sign

Wichtige Hinweisschilder werden durch die LED-Bänder in unseren Handlauf beleuchtet und retten damit Leben.



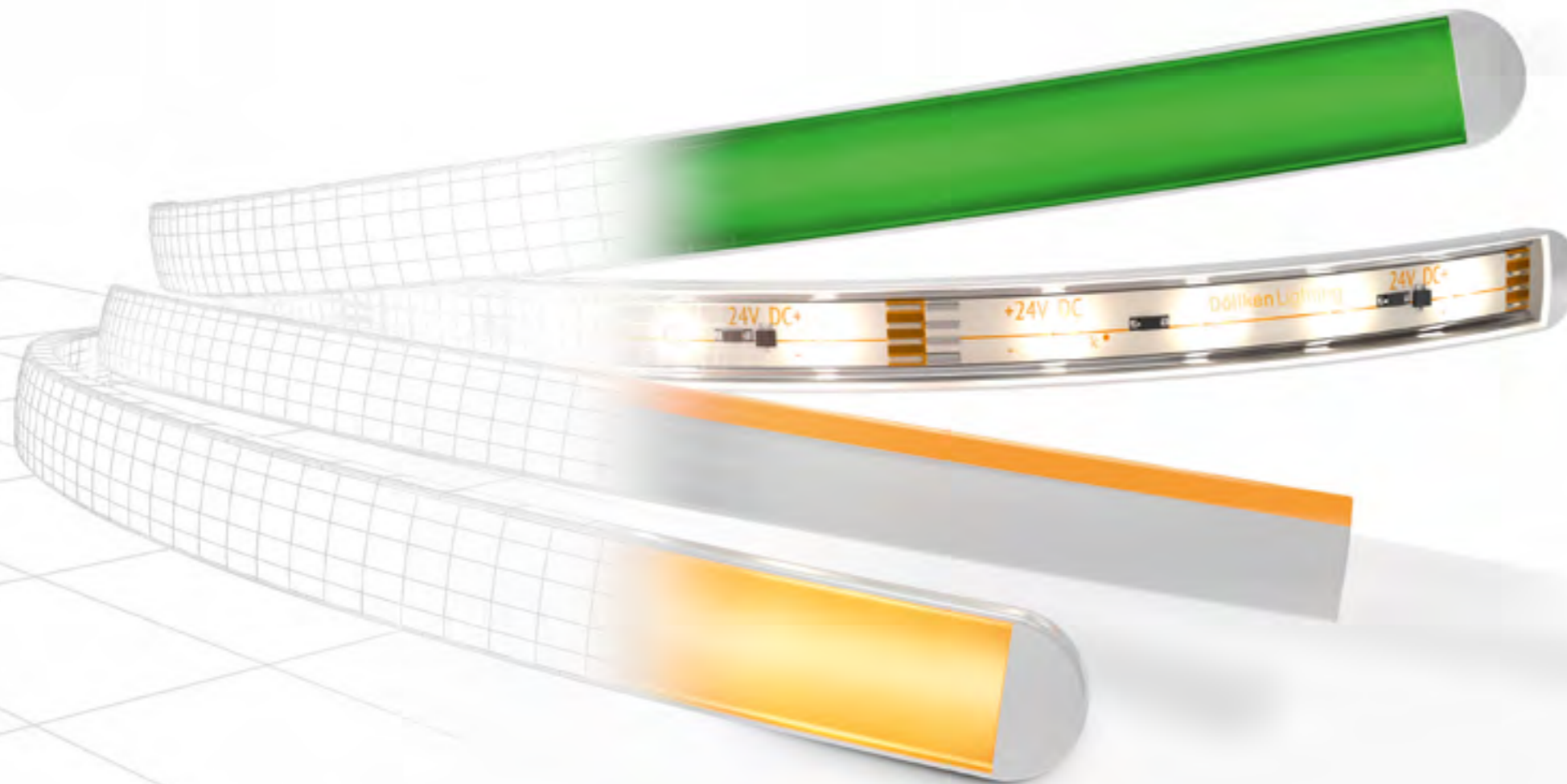
Die fortschrittliche LED-Technologie verspricht mehr Energieeffizienz und flexible Lichtgestaltung und -steuerung. Ihre Integration in Tunnelbeleuchtungssysteme erhöht die Sicherheit, senkt die Kosten und entlastet die Umwelt.

Sprechen Sie uns für mehr Informationen gerne an
+49 7403 701 0

LED-Bänder, die Objekte und Märkte erhellen.

Leuchtende Akzente sorgen für die richtige Stimmung.

Unglaublich flexibel und zugleich äußerst widerstandsfähig – die LED-Bänder von Döllken setzen Schiffe, Gebäude, Möbel und Sockelleisten in Szene.



Unglaublich funktional, flexibel und dennoch hart im Nehmen

Als Spezialist der Extrusion nutzt Döllken diese Technologie, um LED-Bänder zu extrudieren und damit enorm widerstandsfähig zu machen. Diese LED-Bänder widerstehen Wasser und UV-Strahlung ebenso wie Salzen, Chemikalien, Ölen, Treibstoffen oder mikrobiologischem Befall. Das macht es Kunden möglich, diese LED-Bänder an Orten einzusetzen, die bisher undenkbar waren.

Räume, Fassaden, Terrassen, Haltestellen oder Kreuzfahrtschiffe – kein Ort ist zu entlegen

Dieses LED-Band kann an jedem Ort in der Welt einen Akzent setzen. Möglich wird das durch die einzigartige Verarbeitung und durch die Tatsache, dass das komplette Band inklusive der Anschlüsse über einen IP68-Schutz verfügt. Für maximale Sicherheit auch bei größter Belastung durch Witterung und Verwindung oder bei mechanischer Belastung.

Systemisch gedacht – individuell gefertigt, anschlussfertig konfektioniert und geliefert

Licht unterliegt strengen nationalen und internationalen Richtlinien und Vorgaben. Um diesen nachzukommen und Kunden Sicherheit zu geben, liefert Döllken sein LED-Band als Komplettpaket anschlussfertig und individuell konfektioniert an jeden Ort der Welt.

Forschung und Entwicklung, um individuelle Wünsche zu realisieren

Döllken greift auf die Kompetenzen des gesamten Konzerns zurück, um mit Ingenieuren das LED-Band laufend zu optimieren. Dadurch können selbst die ausgefallensten Kundenwünsche realisiert werden.

Made to measure

Wir liefern projektbezogene, konfektionierte Lösungen mit kompletten Anschlüssen.



Wussten Sie, dass ...

... die LED-Bänder von Döllken in einer Wassertiefe von 3.250 m getestet wurden und diese Prüfung erfolgreich bestanden haben?



Noch mehr Auswahl geht nicht.
Weitere Varianten der LED-Bänder finden
Sie unter www.doellken-lighting.com

Weltweit vernetzt und aktiv – als Teil der SURTECO GROUP SE.

SURTECO GROUP SE

Board: Wolfgang Moyses (CEO), Andreas Pötz (CFO)

Europe & South America			North America	Asia/Pacific
Surfaces	Edgebands	Profiles		
SURTECO GmbH Germany	SURTECO GmbH Germany	Döllken Profiles GmbH Germany	SURTECO North America Myrtle Beach, SC	SURTECO Australia Pty Ltd. Australia
SURTECO Art GmbH Germany	PROADEC Portugal S.A. Portugal	Döllken Sp. z.o.o. Poland	SURTECO North America Brampton, Canada	PT Döllken Bintan Edgebands & Profiles Indonesia
DAKOR Melamin GmbH Germany	PROADEC Brasil Ltda. Brasil	Döllken Cz s.r.o. Czech Republic	SURTECO North America Agawam, MA	SURTECO Decorative Material Co. Ltd. China
KRÖNING GmbH Germany	Chapacinta S.A. de C.V. Mexico	Nenplas Ltd. UK	SURTECO North America Greensboro, NC	SURTECO Pte Ltd. Singapore
Gislaved Folie AB Sweden	SURTECO UK Ltd. UK	Polyplas Extrusions Ltd. Ltd. UK	SURTECO North America Auburn, PA	
SURTECO Italia s.r.l. Italy	SURTECO France S.A.S. France		SURTECO North America Columbus, MI	
	SURTECO 000 Russia		SURTECO North America Jeannette, PA	
			SURTECO North America Monroe, NC	
			OMNOVA - A Division of SURTECO Rayong, Thailand	



Unsere Produkte
grenzenlos im Einsatz

Verantwortung für eine nachhaltige Zukunft.



Als weltweit bekannter Hersteller von hochwertigen Kunststoffsockelleisten verpflichten wir uns auf eine exzellente und nachhaltige Qualität. Fortlaufend prüfen wir alle gängigen Produkte im Hinblick auf ihre Zusammensetzung, ihre Verarbeitungsqualität und ihre Umweltverträglichkeit; sei es die Wahl der verwendeten Rohstoffe oder die Optimierungen der Produktionsprozesse:

Bei uns wird das Thema Umweltfreundlichkeit groß geschrieben. Auch nach der Montage unserer Sockelleisten hört unsere Verantwortung in puncto Nachhaltigkeit lange nicht auf. Deswegen setzen wir auf Zertifizierungen und ständige Qualitätskontrolle – für einen gesunden Lebensraum und ökologische Verträglichkeit.

Der nachhaltige Umgang mit Ressourcen ist uns sehr wichtig. Daher wird am Standort Grammetal ein Effizienzsteigerungsprojekt umgesetzt. Ziel ist es, durch die Verwendung moderner LED-Beleuchtungstechnik, einer Druckluftoptimierung sowie einer Maschinenabwärmerückgewinnung Energie einzusparen und damit auch den CO₂-Ausstoß signifikant zu senken. Zukünftig werden dadurch pro Jahr etwa 96 Tonnen CO₂ eingespart. Dieses Projekt wird durch den Europäischen Fonds für Regionale Entwicklung finanziell gefördert.

Zertifizierte Qualität

- ISO 50001:2018 - Energiemanagement
- ISO 9001:2015 - Qualitätsmanagement
- ISO 14001:2015 - Umweltmanagementsysteme

Sämtliche verwendeten Materialien sind REACH-konform.

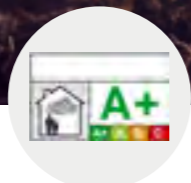
Sämtliche Kernsockelleisten werden aus chlorfreiem Kunststoff gefertigt; sie sind nach ISO 16000 zertifiziert emissionsarm und die HDF-Kerne sind FSC-zertifiziert. Verwendung von PVC ohne gesundheits-schädliche Schwermetalle.



In unserem Massivholzkatalog finden Sie unsere FSC- und PEFC-zertifizierten Holzleisten!



Nahezu alle Produkte sind Greenguard-Gold zertifiziert. Damit erfüllen sie die strengsten Anforderungen hinsichtlich der Emissionsreduzierung von Schadstoffen in die Raumluft.



Sämtliche Kernsockelleisten werden aus chlorfreiem Kunststoff gefertigt; sie sind nach ISO 16000 zertifiziert und emissionsarm.



Eine Vielzahl unserer Kunststoffsockelleisten (u. a. Treppenkanten, Weichleisten) werden ausschließlich mit phthalatfreien Weichmachern produziert.



Nahezu alle Kernsockelleisten und Weichsockelleisten der Serie "Life" sind mit dem Blauen Engel ausgezeichnet.

www.blauer-engel.de/uz120

www.blauer-engel.de/uz176



Mit der EPD (Umwelt-Produktdeklaration) werden die umweltrelevanten Eigenschaften unserer Weichsockelleisten von neutralen und objektiven Daten abgebildet.



Weitere Zertifizierungen: Sämtliche Kernsockelleisten werden aus chlorfreiem Kunststoff gefertigt; sie sind nach ISO 16000 zertifiziert und emissionsarm.

Seien Sie
detailverliebt –
mit Döllken
Profiles.

